

D Photometer Kupfer LR / Zink LR

● Inbetriebnahme



Gerät mit der Taste ON/OFF einschalten.

Cu/Zn

In der Anzeige erscheint: Taste "MODE" drücken, wenn gewünschte Methode angezeigt wird.

Für den Nullabgleich siehe "Durchführung der Methode".



Die Taste ZERO/TEST drücken.



Das Methodensymbol blinkt ca. 3 Sekunden.

0.0.0

In der Anzeige erscheint:

Nach Beendigung des Nullabgleichs Küvette aus dem Meßschacht nehmen.

Durch Zugabe der Reagenztablette(n) entwickelt sich die charakteristische Färbung.

Küvette wieder verschließen und im Meßschacht ∇ positionieren.



Taste ZERO/TEST drücken.



Das Methodensymbol blinkt ca. 3 Sekunden.

ERGEBNIS

In der Anzeige erscheint das Ergebnis.

Wiederholung der Analyse:

Erneutes Drücken der Taste ZERO/TEST.

Neuer Nullabgleich:

Drücken der Taste MODE, bis gewünschtes Methodensymbol erneut im Display erscheint.

● Bediener-Hinweise

E01	Lichtabsorption zu groß. Ursache z.B.: verschmutzte Optik.
-Err	Meßbereich überschritten oder Trübung zu groß.
-Err	Meßbereich unterschritten.
LO BAT	9 V-Batterie umgehend austauschen, kein weiterarbeiten möglich.
+Err	Zu viel Licht; bei Zn eventuell wegen eines zu hohen Messwertes.
-Err	Lichtabsorption zu groß oder zu viel Licht am Detektor.

● Technische Daten

Optik:	LED: $\lambda = 580 \text{ nm}$
Batterie:	9 V-Block-Batterie (Lebensdauer ca. 600 Tests).
Auto-OFF:	Automatische Geräteabschaltung ca. 15 Minuten nach letzter Tastenbetätigung
Umgebungsbedingungen:	5-40°C 30-90% rel. Feuchtigkeit (nicht kondensierend).
CE:	DIN EN 55 022, 61 000-4-2, 61 000-4-8, 50 082-2, 50 081-1, DIN V ENV 50 140, 50 204

● Kupfer LR 0,02 - 1,0 mg/l Durchführung der Methode

0.0.0

Saubere Küvette mit der Probe bis zur 10 ml Markierung füllen, Küvette verschleifen und ∇ positionieren.



Taste "ZERO/TEST" drücken.



Das Methodensymbol blinkt für ca. 3 Sekunden.

0.0.0

In der Anzeige erscheint.

Nach dem Nullabgleich Küvette aus dem Messschacht nehmen.

Eine COPPER / ZINC LR-Tablette direkt aus der Folie zugeben und mit sauberem Rührstab zerdrücken. Tabletten vollständig auflösen, Küvette verschließen und ∇ positionieren.

5 Minuten Farbreaktionszeit abwarten!

Eine EDTA-Tablette direkt aus der Folie zugeben und mit sauberem Rührstab zerdrücken. Tabletten vollständig auflösen, Küvette verschließen und ∇ positionieren.



Taste "ZERO/TEST" drücken.



Das Methodensymbol blinkt für ca. 3 Sekunden.

ERGEBNIS

In der Anzeige erscheint das Ergebnis in mg/l Cu²⁺

Messtoleranz: $\pm 0,05 \text{ mg/l Cu}^{2+}$

● Zink LR 0,02 - 1,0 mg/l Durchführung der Methode

Zn

In der Anzeige erscheint.

Eine COPPER / ZINC LR-Tablette direkt aus der Folie zugeben und mit sauberem Rührstab zerdrücken. Tabletten vollständig auflösen, Küvette verschließen und ∇ positionieren.



Taste "ZERO/TEST" drücken.



Das Methodensymbol blinkt für ca. 3 Sekunden.

0.0.0

Im Display erscheint.

Eine EDTA-Tablette direkt aus der Folie zugeben und mit sauberem Rührstab zerdrücken. Tabletten vollständig auflösen, Küvette verschließen und ∇ positionieren.



Taste "ZERO/TEST" drücken.



Das Methodensymbol blinkt für ca. 3 Sekunden.

ERGEBNIS

In der Anzeige erscheint das Ergebnis in mg/l Zn.

Messtoleranz: $\pm 0,05 \text{ mg/l}$

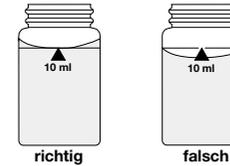
● Kalibrierstandards

Bei Verwendung von Kalibrierstandards ist die Vorgehensweise entsprechend "Durchführung der Methode".

● Anmerkung

Tabletten in richtiger Reihenfolge zugeben.

● Richtiges Befüllen der Küvette



● Hinweise zu den Methoden

Anwendungsmöglichkeiten, Analysenvorschrift und Matrixeffekte der Methoden beachten. Reagenz-Tabletten sind für die chemische Analyse bestimmt und dürfen nicht in die Hände von Kindern gelangen.

Sicherheitsdatenblätter bei Bedarf anfordern.

Reagenzlösungen ordnungsgemäß entsorgen.

● Vermeidung von Fehlern bei photometrischen Messungen

- Küvetten, Deckel und Rührstab müssen **nach jeder Analyse** gründlich gereinigt werden, um Verschleppungsfehler zu verhindern. Schon geringe Rückstände an Reagenzien führen zu Fehlmessungen. Für die Reinigung ist die Bürste zu verwenden, die zum Lieferumfang gehört.
- Die Außenwände der Küvetten müssen sauber und trocken sein, bevor die Analyse durchgeführt wird. Fingerabdrücke oder Wassertropfen auf den Lichtdurchtrittsflächen der Küvetten führen zu Fehlmessungen.
- Nullabgleich und Test müssen mit derselben Küvette durchgeführt werden, da die Küvetten untereinander geringe Toleranzen aufweisen können.
- Die Küvette muß für den Nullabgleich und den Test immer so in den Meßschacht gestellt werden, daß die Graduierung mit dem weißen Dreieck zu der Gehäusemarkierung zeigt.
- Nullabgleich und Test müssen mit geschlossenem Küvettendeckel erfolgen.
- Bläschenbildung an den Innenwänden der Küvette führt zu Fehlmessungen. In diesem Fall wird die Küvette mit dem Küvettendeckel verschlossen und die Bläschen durch Umschwenken gelöst, bevor der Test durchgeführt wird.
- Das Eindringen von Wasser in den Meßschacht muß vermieden werden. Der Wassereintritt in das Gehäuse des Photometers kann zu der Zerstörung elektronischer Bauteile und zu Korrosionsschäden führen.
- Die Verschmutzung der Optik (Leuchtdiode und Photosensor) in dem Meßschacht führt zu Fehlmessungen. Die Lichtdurchtrittsflächen des Meßschachtes sind in regelmäßigen Abständen zu überprüfen und ggf. zu reinigen. Für die Reinigung eignen sich Feuchttücher und Wattestäbchen.
- Die Reagenztabletten müssen direkt aus der Folie in die Wasserprobe gegeben werden, ohne sie mit den Fingern zu berühren.
- Größere Temperaturunterschiede zwischen dem Photometer und der Umgebung können zu Fehlmessungen führen, z.B. durch die Bildung von Kondenswasser im Bereich der Optik oder an der Küvette.
- Für genaueste Ergebnisse ist eine Pipette zu verwenden.
- Gerät bei Betrieb vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.

● Kalibriermodus



Taste MODE drücken und **gedrückt halten**.



Gerät mit Taste ON/OFF einschalten, nach ca. 1 Sekunde Taste MODE loslassen.

CAL

In der Anzeige erscheint abwechselnd:

Cu/Zn



Nullabgleich wie beschrieben durchführen. Die Taste ZERO/TEST drücken.

METHODE

Das Methodensymbol blinkt für ca. 3 Sekunden.

0.0.0

In der Anzeige erscheint abwechselnd:

CAL



Zu verwendenden Standard im Meßschacht ∇ positionieren. Taste ZERO/TEST drücken.

METHODE

Das Methodensymbol blinkt für ca. 3 Sekunden.

ERGEBNIS

Das Ergebnis erscheint im Wechsel mit CAL.

CAL

Wenn das Ergebnis mit dem Wert des verwendeten Standards übereinstimmt (Innerhalb der zu berücksichtigenden Toleranz) wird der Kalibriermodus durch drücken der Taste ON/OFF verlassen.



1 x drücken der Taste MODE erhöht das angezeigte Ergebnis um 1 Digit.



1 x drücken der Taste ZERO/TEST verringert das angezeigte Ergebnis um 1 Digit.

CAL

Tasten wiederholt drücken bis angezeigtes Ergebnis mit dem Wert des verwendeten Standards übereinstimmt.

ERGEBNIS + x



Durch drücken der Taste ON/OFF wird der neue Korrekturfaktor berechnet und in der Anwender-Kalibrier-Ebene abgespeichert.

: :

Bestätigung der Kalibrierung (3 Sekunden).

● Anmerkung

CAL

Fabrikations-Kalibrierung ist aktiv.

cAL

Kalibrierung ist durch den Anwender vorgenommen worden.

● Empfohlene Kalibrierwerte

Kupfer: zwischen 0,2 und 0,4 mg/l Cu²⁺
Zink: zwischen 0,2 und 0,4 mg/l Zn²⁺

● Anwender-Kalibrierung : cAL

Fabrikations-Kalibrierung : CAL

Das Gerät kann wie folgt in den Auslieferungszustand (Fabrikations-Kalibrierung) zurückversetzt werden.



Taste MODE und ZERO/TEST gemeinsam **gedrückt halten**.



Gerät mit der Taste ON/OFF einschalten. Nach ca. 1 Sekunde Taste MODE und ZERO/TEST loslassen.

In der Anzeige erscheint abwechselnd:

SEL

Das Gerät ist im Auslieferungszustand.

CAL

(SEL steht für Select : Auswählen)

oder:

SEL

Das Gerät arbeitet mit einer durch den Anwender vorgenommenen Kalibrierung. (Soll die Anwender-Kalibrierung beibehalten werden, Gerät mit der Taste ON/OFF ausschalten).

cAL



Durch Drücken der Taste MODE wird die Fabrikations-Kalibrierung aktiviert. Im Display erscheint abwechselnd:

SEL

CAL



Das Gerät wird durch die Taste ON/OFF ausgeschaltet.

● Bediener-Hinweise

E 10

Kalibrierfaktor "out of range"

E 70

Cu: Fabrikationskalibrierung nicht in Ordnung / gelöscht

E 71

Cu: Anwenderkalibrierung nicht in Ordnung / gelöscht

E 72

Zn: Fabrikationskalibrierung nicht in Ordnung / gelöscht

E 73

Zn: Anwenderkalibrierung nicht in Ordnung / gelöscht