



L 聚丙烯酸酯

M338

1 - 30 mg/L Polyacryl

POLY

浊度

儀器的具體信息

測試可以在以下設備上執行。此外還指出了所需的比色杯和光度計的吸收範圍。

儀器类型	比色皿	λ	測量范围
MD 100, MD 110	ø 24 mm	530 nm	1 - 30 mg/L Polyacryl
MD 600, MD 610, MD 640, XD 7000, XD 7500	ø 24 mm	660 nm	1 - 30 mg/L Polyacryl

材料

所需材料 (部分可選) :

试剂	包装单位	货号
试剂筒 C18	1 片	56A020101
KS173-P2-2.4 二硝基苯酚指示剂	65 mL	56L017365
KS183-QA2-MO1-P3 硝酸	65 mL	56L018365
Polyacrylate L Reagent Set	1 片	56R019165
KS336-Propan-2-ol, 65 mL	65 mL	56L033665

应用列表

- 冷却水
- 锅炉水
- 原水处理

准备

- 小柱制备 :
 1. 取下合适的注射器的柱塞。将 C18 小柱固定在注射筒上。
 2. 向注射筒中注入 5 ml KS336 (异丙醇)。
 3. 利用柱塞将溶剂逐滴推入小柱内。
 4. 清除流过的溶剂。
 5. 重新取下柱塞。用 20 ml 去离子水填充注射筒。
 6. 利用柱塞将内容物逐滴推入小柱内。
 7. 弃用过流过的去离子水。
 8. 现在小柱已准备就绪。

备注

1. 如果尽管样本和试剂剂量正确，没有或仅形成轻微浑浊，则有必要浓缩样本以检测聚丙烯酸酯/聚合物。
2. 如果由于样本成分或污染物而造成干扰，结果可能会出现偏差。在这种情况下必需消除干扰。
3. 在 1-30 mg/L 的范围内使用聚丙烯酸 2100 钠盐的情况下采用该方法。其他聚丙烯酸酯/聚合物会产生结果偏差，这可能会改变测量范围。



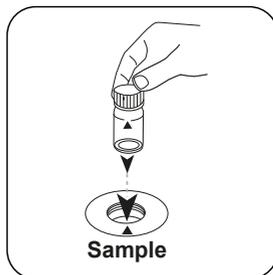
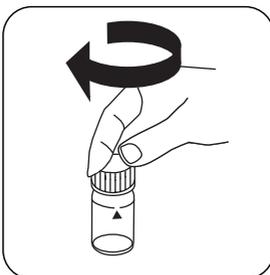
进行测定 聚丙烯酸酯液剂

选择设备中的方法。

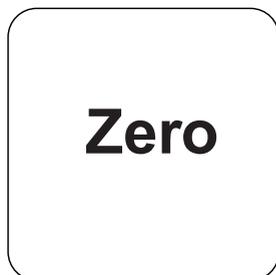
对于此方法，不必每次都在以下设备上进行零测量：XD 7000, XD 7500



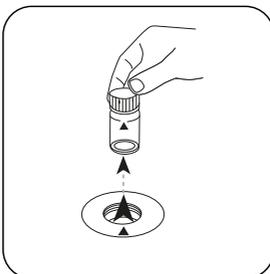
用 10 mL 样本填充 24 mm 比色杯。
密封比色杯。



将样本比色杯放入测量轴中。
注意定位。

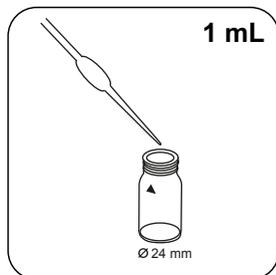


按下 **ZERO** 按钮。

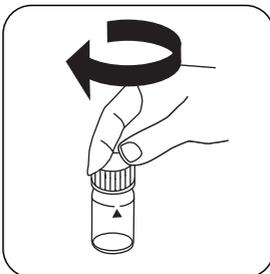


从测量轴上取下比色杯。

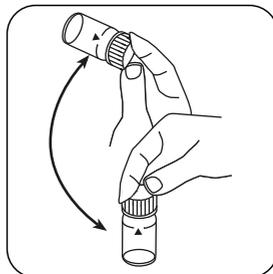
对于不需要 **ZERO** 测量的设备，从这里开始。



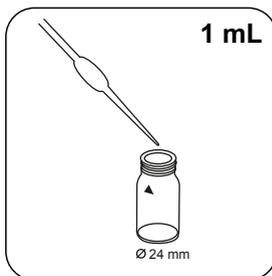
将 1 mL (25 滴)
**KS255 (Polyacrylate
Reagenz 1)** 溶液加入到样
本比色杯中。



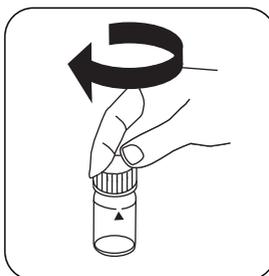
密封比色杯。



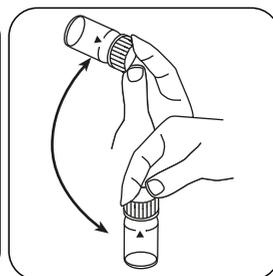
通过旋转混合内容物。



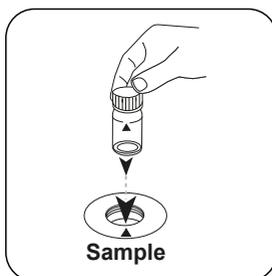
将 1 mL (25 滴)
Polyacrylate Precipitant
A2 溶液加入到样本比色杯
中。



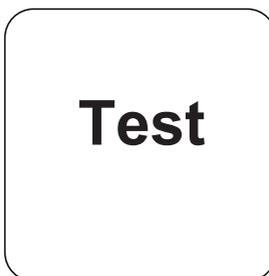
密封比色杯。



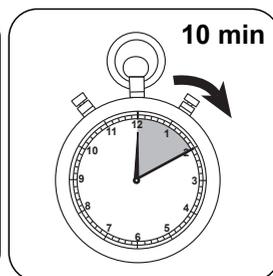
通过旋转混合内容物。



将样本比色杯放入测量轴
中。注意定位。



按下 TEST (XD: START) 按
钮。



等待 10 分钟反应时间。

反应时间结束后，自动进行测量。

结果在显示屏上显示为 mg / l 聚丙烯酸 2100 钠盐。



化学方法

浊度

附录

第三方光度计校准功能

$$\text{Conc.} = a + b \cdot \text{Abs} + c \cdot \text{Abs}^2 + d \cdot \text{Abs}^3 + e \cdot \text{Abs}^4 + f \cdot \text{Abs}^5$$

	∅ 24 mm	□ 10 mm
a	$5.21463 \cdot 10^{-1}$	$5.21463 \cdot 10^{-1}$
b	$3.45852 \cdot 10^{+1}$	$7.43583 \cdot 10^{+1}$
c	$-2.38855 \cdot 10^{+1}$	$-1.10411 \cdot 10^{+2}$
d	$1.52167 \cdot 10^{+1}$	$1.51229 \cdot 10^{+2}$
e		
f		

参考文献

W.B.Crummett, R.A.Hummel (1963), The Determination of Polyacrylamides in Water, American Water Works Association, 55 (2), pp. 209-219